

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุกขนาดเล็ก (เบนซิน 95) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 1,300 ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ
สำนักงานสาธารณสุขอำเภอบางกรวย

.....

1. **ความต้องการ** รถบรรทุกขนาดเล็ก (เบนซิน 95) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 1,300 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ
2. **วัตถุประสงค์** เป็นครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อใช้ในการตรวจชีววินิรภัยพร้อมอุปกรณ์ในการค้นหา คัดกรอง ผู้ป่วยติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)
3. **คุณลักษณะทั่วไป**
 - 3.1 รถบรรทุกขนาดเล็ก (เบนซิน 95) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 1,300 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ
 - 3.2 น้ำหนักรถบรรทุกไม่น้อยกว่า 945 กิโลกรัม เป็นกระบะสำเร็จรูป
 - 3.3 มีกระจกประตูแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบธรรมดา ทั้ง 2 บาน และมีกระจกมองข้างรถทั้งข้างซ้ายและข้างขวาแบบควบคุมการทำงานด้วยระบบธรรมดา
 - 3.4 มีเครื่องปรับอากาศ ใช้สารทำความเย็น R 134a แบบฝังในคอนโซล พร้อมติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน และพัดลมระบายอากาศ
 - 3.5 พนสารเคลือบกันสนิมตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 3.6 เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต
 - 3.7 เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในขณะปัจจุบันมาตรฐานล่าสุดที่อยู่ในสายการผลิตและประกอบในประเทศไทย
4. **คุณลักษณะทางเทคนิค**
 - 4.1 ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์เบนซิน 95 ชนิดไม่ต่ำกว่า 3 สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 1,300 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์ และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - 4.2 ระบบส่งกำลังเกียร์ธรรมดา 5MT ตามมาตรฐานผู้ผลิต ขับเคลื่อน 2 ล้อ
 - 4.3 ระบบพวงมาลัยเป็นแบบพวงมาลัยพาวเวอร์ไฟฟ้า พวงมาลัยยวบตัวได้ ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวา
 - 4.4 ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ห้ามล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมหม้อลมช่วยเบรกและมีระบบ ABS
 - 4.5 ยางล้อเป็นแบบล้อกระทะ ขนาดไม่ต่ำกว่า 13 นิ้ว ระบบป้องกันล้อล็อก ABS ตามรูปแบบ (Catalog) ที่แนบท้ายสัญญา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.6 ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ ตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมทั้งอุปกรณ์ โคมไฟประจำรถครบถ้วนตามรูปแบบ

4.7 ยางล้อเป็นแบบล้อกระทะ ขนาดไม่ต่ำกว่า 13 นิ้ว ระบบป้องกันล้อล็อก ABS ตามรูปแบบ (Catalog) ที่แนบท้ายสัญญา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- | | |
|---|-------------|
| 5.1 ผ้ายางปูพื้นรถ ตอน 1 | จำนวน 1 ชุด |
| 5.2 ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| 5.3 แม่แรงยกรถพร้อมด้าม | จำนวน 1 ชุด |
| 5.4 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| 5.5 เช็มขัดนิรภัยELR ประจำที่นั่งตอนที่1 รวมกันไม่น้อยกว่า | จำนวน 3 จุด |
| 5.6 เครื่องเล่นวิทยุและMP3 ติดตั้งรถพร้อม ลำโพงไม่น้อยกว่า 2 จุด แยกซ้าย – ขวา อุปกรณ์ต้องเป็นตามมาตรฐานผู้ผลิต | |
| 5.7 บันไดหลัง | จำนวน 1 ชุด |
| 5.8 หนังสือคู่มือใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรี ตามระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด | |
| 5.9 อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) ที่แนบท้ายสัญญา | |
| 5.10 ถังน้ำมันบรรจุตามมาตรฐานของผู้ผลิต น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงในวันส่งมอบ | |
| 5.11 คิวกันสาด 2 ประตู /บังโคลน 4 ตำแหน่ง (คู่หน้า-คู่หลัง) | |
| 5.12 ติดตั้งอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่ | |
| 5.13 ติดสัญลักษณ์หน่วยงาน พร้อมสติ๊กเกอร์ทั้งคัน | |
| 5.14 ติดตั้งอุปกรณ์สัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) ไม่น้อยกว่า 2 จุด | |
| 5.15 กล้องบันทึกด้านหน้า และด้านหลังรถ | |
| 5.16 ตุ๊ชวีนิรภัย | |

6. การรับประกัน

6.1 ต้องรับประกันคุณภาพให้ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าแต่วันแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

6.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้จัดจำหน่าย และมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตของตนเอง เพื่อความสะดวกในการนำรถยนต์เข้าซ่อมบำรุง

6.3 การนำรถเข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลา หรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ในจังหวัดนนทบุรี

- 6.4 ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจัดทำประกันภัยภาคสมัครใจ ประเภท 1 และภาคบังคับ (พ.ร.บ.) จำนวน 1 ปี
- 6.5 ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียนและเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนจนแล้วเสร็จ
- 6.6 การส่งมอบให้ส่งมอบพร้อมกับใบคู่มือทะเบียนรถยนต์

7. อุปกรณ์ทางการแพทย์

- 7.1 เครื่องวัดความดันโลหิต แบบสอดแขนชนิดอัตโนมัติ
- (๑) เป็นเครื่องวัดความดันโลหิตอัตโนมัติแบบสอดแขน โดยใช้ Cuff แบบวงกลม
 - (๒) เป็นการวัดแบบ Oscillometric
 - (๓) สามารถวัดความดันโลหิตได้ทั้งแขนซ้ายและแขนขวา
 - (๔) มีระบบการพิมพ์ผลการวัดได้
 - (๕) สามารถวัดความดันโลหิตได้ช่วงระหว่าง ๓๐-๒๔๐ มิลลิเมตรปรอท (mmHg) และสามารถวัดอัตราการเต้นของชีพจรช่วง ๔๐-๑๘๐ ครั้งต่อนาที
- 7.2 เครื่องชั่งน้ำหนัก แบบคานสมดุลพร้อมที่วัดส่วนสูง
- (๑) เป็นเครื่องชั่งน้ำหนักแบบคานสมดุล (Mechanical Balance) มีที่วัดส่วนสูงในตัว
 - (๒) ชั่งน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๖๐ กิโลกรัม
 - (๓) สามารถชั่งได้ละเอียดไม่เกิน ๑๐๐ กรัม
 - (๔) วัดส่วนสูงได้โดยค่าเริ่มต้นไม่ต่ำกว่า ๗๕ เซนติเมตรและค่าสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๑๙๕ เซนติเมตร
- 7.3 ปกรทวัดไข้ดิจิตอล ใช้สำหรับวัดอุณหภูมิร่างกายทางร่างกายหรือรักแร้ มีช่วงอุณหภูมิที่วัดได้ (Display range) ระหว่าง 32.0-42.0 องศาเซลเซียส เครื่องสามารถปิดได้โดยอัตโนมัติเมื่อไม่มีการใช้งาน

8. ตู้ตรวจโควิด (COVID-19)

1. ตู้ (พื้นเดิม ถอดฝา 3 ด้าน)
 - 1.1 ตู้สูงจากพื้นกระเบื้องภายใน 200 ซม.
 - 1.2 โครงสร้างเหล็กพับหนา 3 มม
 - 1.3 ผนังแซนวิชภายนอก-ภายใน แผ่นเรียบ ABS
 - 1.4 พื้นกระเบื้องปูด้วยอลูมิเนียมลายหนารวมลาย 2 มม
 - 1.5 ประตูท้ายปิดที่เปิดบานสวิง ทั้ง 2 บาน
 - 1.6 ไฟเลี้ยว-หรือ เหลือง -แดง ขอบบนด้านท้าย
 - 1.7 บันไดท้ายข้างซ้าย ปูมียูนิฟอร์มลาย
2. คานข้างหน้าต่าง หางหลังเก๋ง 20 ซม ทั้ง 2 ข้าง
 - 2.1 บานเปิดขึ้นด้วยโซ้ค ปิดที่ขนาด 80*80 ซม (ก*ส)
 - 2.2 บาร์พับได้ ขนาด 80 * 20 ซม (ก*ส)

2.3 เจาะช่องพร้อมปิดด้วยอะคีลิดไส หนา 4 มม

2.3.1 ขนาด 60*80 ซม (ก*ส)

2.3.2 เจาะช่องใส่ถุงมือ 2 ช่อง

3. ภายใน

3.1 ผนังข้างซ้าย(ฝั่งคนนั่ง)กั้นผนังถาวร ห่างหลังเก๋งประมาณ 120 ซม ขนาด กว้าง 75 ซม*สูงถึงเพดาน

3.2 คำนท้ายซ้ายประตูสวิงพร้อมเจาะช่องปิดด้วยแผ่นอะคีลิดไส ขนาด 60*60 ซม จำนวน 1 บาน

3.3 ด้านท้ายข้างขวาผนังถาวรพร้อมเจาะช่องปิดด้วยแผ่นอะคีลิดไส)

4. ไฟเบอร์

4.1 กระจับลมหน้า

4.2 สเกิร์ตข้าง 2 ข้าง

4.3 สเต็ปเหยียบ ขนาด 40*60*25 ซม = 2 ชุด

5. ติดตั้งอินเตอร์คอม 2 ช่องตรวจ

6. ติดตั้งแอร์ 9000 BTU แบบ wallypo จำนวน 1 ตัว

7. เสริมช่วงล่าง

7.1 เสริมแหนบคู่หลัง ข้างละ 2 แผ่น ทั้ง 2 จ้าง

7.2 ไบวิศรรับรองการเสริมแหนบ (กทม)

8. ระบบภายในไฟเบอร์ระบบไฟภายในตู้ 220 V.

8.1 เพาวเวอร์ปลั๊ก

8.1.1 ตัวผู้ ,ตัวเมีย 32 amp

8. 1.2 สายไฟ เบอร์ 4*3 ยาว 20 เมตร

8.2 เบรกเกอร์เมนกันดูด 45 amp ตู้คอนโทรล(Square D) ลูกเซอร์กิต 4 ตัว

8.2. 1 ลูกเซอร์กิต 32 amp จำนวน 2 ตัว

8.2.2 ลูกเซอร์กิต 20 amp จำนวน 1 ตัว

8.2.3 ลูกเซอร์กิต 16 amp จำนวน 1 ตัว

8.3 สายไฟภายใน

8.3.1 เต้ารับสายไฟ เบอร์ 2.5

8.3.2 แสงสว่างสายไฟเบอร์ 1.5

8.3.3 สายกราวด์ เบอร์ 2.5

8.4 เต้ารับ 7 จุด

8.5 แสงสว่างภายในLED แบบฝัง 4 จุด

8.6 ติดตั้งอินเตอร์คอม3จุด ตามช่องตรวจ

9.1 ฟันสีตัวภายนอก-ใน สีขาว

9.2 สติ๊กเกอร์ตามแบบ ซ้าย,ขวา,หัวเก้ง,ประตูเก้ง และประตูท้าย 2 ชุด

9. ราคาากลางคันละ 656,200 บาท (หกแสนห้าหมื่นหกพันสองร้อยบาทถ้วน)